

## Магнитные герконовые датчики серии FT11



### Особенности:

- Долгий срок службы и высокая надежность;
- Желтый светодиод позволяет проверить состояние датчика;
- Широко используется для определения положения поршня и положения заслонки цилиндров.

### Маркировка

NO	FT11DLO	NO+NC	FT11DLR
----	---------	-------	---------

### Технические спецификации

Напряжение питания	10...30 В DC	Изоляционное сопротивление	≥50 МОм (500 В DC)
Контактная мощность	1 Вт	Виброустойчивость	Комплексная амплитуда 1,5 мм 10...50 Гц  (2 часа в направлениях X, Y и Z)
Ток нагрузки	≤50 мА		
Температура окружающей среды	-10...70	Степень защиты	IP67
Влажность окружающей среды	35...95 %	Размер	4.5*6.2*26.8 мм
Частота переключения	200 Гц	Материал корпуса	ПБТ
Выдерживаемое напряжение	1000 В/АС 50/60 Гц 60 с	Тип подключения	Кабель ПВХ, 2 м

Размеры

